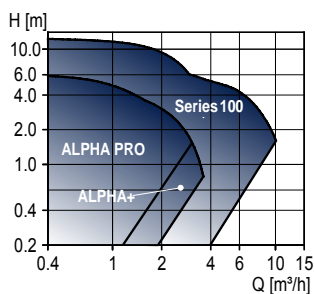




GRUNDFOS ALPHA Pro, GRUNDFOS ALPHA+, UPS, UP Serie 100

Bombas circulatoras, del tipo de rotor encapsulado



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 10 m³/h
 Altura, H: máx. 12 m
 Temp. líquido: -25°C a +110°C
 Presión sistema: máx. 10 bar

Aplicaciones

Circulación de agua caliente o fría en

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de agua caliente sanitaria
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Características y ventajas

- Bajo consumo
Clasificación energética clase A a C
- Libre de mantenimiento
- Silenciosa
- Amplia gama.

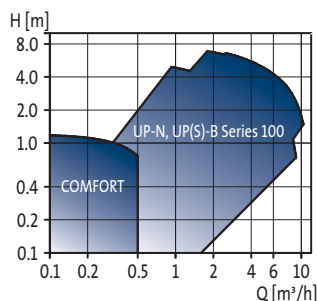
Opcional

- Ajuste automático del funcionamiento
- Pantalla de consumo instantáneo
- Ajuste automático de funcionamiento nocturno
- Instalación fácil - enchufe externo para conexión eléctrica
- Ajuste para funcionar con 1, 2 ó 3 velocidades
- Versiones dobles.



GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Serie 100

Bombas circulatoras, del tipo de rotor encapsulado



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 10,5 m³/h
 Altura, H: máx. 7 m
 Temp. líquido: -25°C a +110°C
 Presión sistema: máx. 10 bar

Aplicaciones

Circulación de agua caliente o fría en

- Recirculación de agua caliente sanitaria
- Sistemas de calefacción
- Sistemas de agua caliente sanitaria
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Características y ventajas

- Libre de mantenimiento
- Silenciosa
- Bajo consumo
- Amplia gama
- Cuerpo de bomba en acero inoxidable, latón o bronce, resistente a la corrosión (según tipo de bomba).

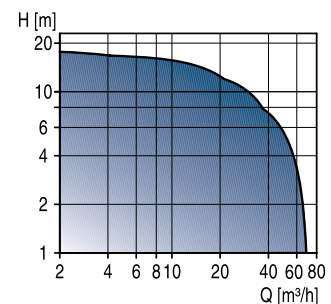
Opcional

- Temporizador de 24 horas
- Termostato ajustable.



UPS Serie 200

Bombas circulatoras, del tipo de rotor encapsulado



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 70 m³/h
 Altura, H: máx. 18 m
 Temp. líquido: -10°C a +120°C
 Presión sistema: máx. 10 bar

Aplicaciones

Circulación de agua caliente o fría en

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de agua caliente sanitaria
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Características y ventajas

- Libre de mantenimiento
- Interruptor térmico integrado
- Silenciosa
- Bajo consumo
Clasificación energética hasta clase B
- Monofásica con módulo de protección incorporado
- Amplia gama.

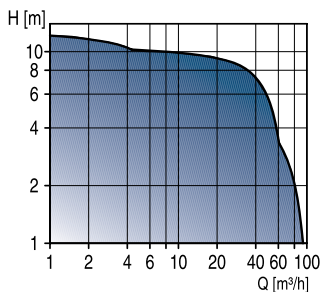
Opcional

- Módulo de protección
- Módulo relé con señal de fallo o potencia de funcionamiento
- Cuerpo de bomba en bronce
- versiones dobles.



GRUNDFOS MAGNA, Serie 2000

Bombas circuladoras, del tipo de rotor encapsulado - controladas electrónicamente



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 90 m³/h
 Altura, H: máx. 12 m
 Temp. líquido: +15°C a +110°C
 Presión sistema: máx. 10 bar

Aplicaciones

Circulación de agua caliente en

- Sistemas de calefacción para bloques de viviendas, colegios, hospitales, hoteles, industria, etc.

Características y ventajas

- Silenciosa
- Bajo consumo: Clasificación energética clase A
- Amplia gama
- Ajuste automático del funcionamiento
- Instalación sencilla - sin necesidad de equipos o ajustes adicionales
- Selección segura.

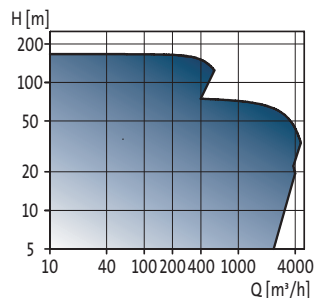
Opcional

- Cuerpo de bomba de acero inoxidable
- Versiones dobles
- Control remoto inalámbrico, R100
- Comunicación mediante GENIbus o LON.



TP

Bombas circuladoras, del tipo de acoplamiento corto



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 4600 m³/h
 Altura, H: máx. 170 m
 Temp. líquido: -25°C a +150°C
 Presión sistema: máx. 25 bar

Aplicaciones

Circulación de agua caliente o fría en

- Sistemas de calefacción
- Plantas de calefacción de distritos
- Plantas de calefacción local
- Sistemas de agua caliente sanitaria
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Características y ventajas

- Diseño compacto
- Amplia gama
- Motor estándar
- Mantenimiento fácil
- Varios tipos de cierre dependiendo del líquido, temperatura y presión.

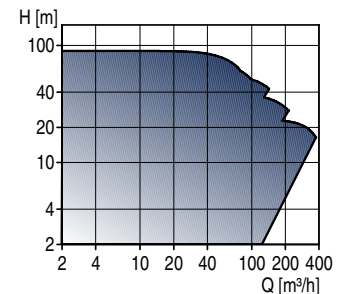
Opcional

- Cuerpo de bomba en bronce
- Versiones dobles.



TPE Serie 2000

Bombas centrífugas monocelulares, controladas electrónicamente



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 370 m³/h
 Altura, H: máx. 90 m
 Temp. líquido: -25°C a +140°C
 Presión sistema: máx. 16 bar

Aplicaciones

Circulación de agua caliente o fría en

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de agua caliente sanitaria
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Características y ventajas

- Bajo consumo
- Adaptable a las condiciones de funcionamiento existentes
- instalación sencilla

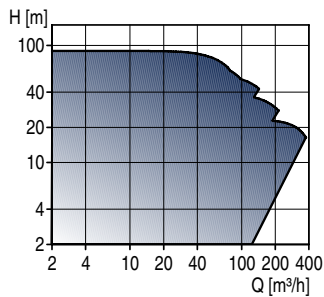
Opcional

- Funcionamiento en paralelo
- Control remoto inalámbrico, R100
- Comunicación mediante GENIbus o LON
- Versiones dobles.



TPE Serie 1000

Bombas centrífugas monocelulares, controladas electrónicamente



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 370 m³/h
 Altura, H: máx. 90 m
 Temp. líquido: -25°C a +140°C
 Presión sistema: máx. 16 bar

Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en

- Plantas de calefacción de distritos
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado
- Plantas industriales.

Características y ventajas

- Bajo consumo
- Adaptable a las condiciones de funcionamiento existentes
- Instalación sencilla
- Varias opciones de control
- Control remoto inalámbrico, R100
- Comunicación mediante GENbus o LON.



R100

Control remoto inalámbrico

Aplicaciones

Todas las bombas están diseñadas para comunicación inalámbrica.

Características y ventajas

- Instalación fácil y rápida de la bomba
- Lectura de distintas señales de funcionamiento y fallos
- Impresión de datos de estado.



PMU 2000, PCU 2000

Controladores

Aplicaciones

PMU 2000

- Conexión en paralelo de hasta 8 bombas
- lectura centralizada de información de distintos estados.

PCU 2000

- Indicación de fallo de cada bomba
- Influencia del punto de ajuste externo
- Arranque/parada del sistema.

Características y ventajas

- Comunicación mediante BUS
- Instalación fácil y rápida.