

# Sumergibles para aguas negras e industriales

XDRENA600M

XDRENA1400  
XDRENA1800  
GRINDER 1400

## Aplicaciones

Para aplicaciones especiales, en las que el líquido a bombear contiene sólidos mayores, o fibras en suspensión, las bombas DAB de las series XDRENA y GRINDER son la solución. La serie XDRENA permite el paso de sólidos de hasta 1.5" y está disponible en un rango de 3/4 hp hasta 2 hp. Es ideal para fosas sépticas, cárcamos de drenaje y achique de agua con sólidos.

La bomba GRINDER es una trituradora y puede bombear líquido con sólidos de hasta 2" y fibras largas no agresivas. Es ideal para la industria o aplicaciones pesadas, donde la concentración de sólidos en el agua es considerable.

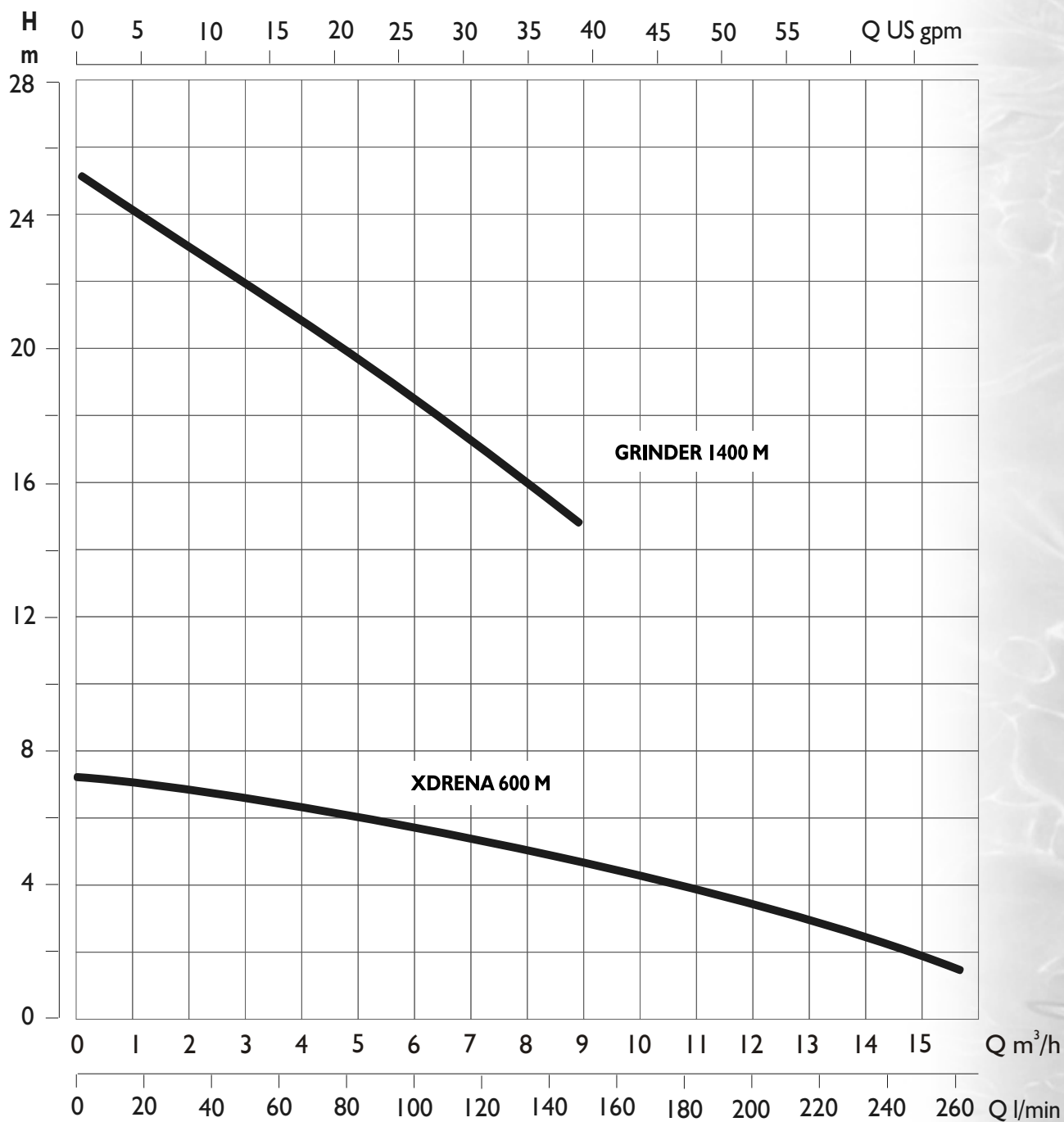
La tecnología de vanguardia en diseño y la calidad de sus materiales de construcción, así como su bajo costo hacen de estas unidades una de las mejores opciones del mercado.

## Características:

- Rango de temperatura del líquido: de 0°C a +55°C.
- Motor sumergible, tipo asíncrono para servicio continuo.
- Cuerpo de la bomba en hierro fundido con pintura epóxica (excepto XDRENA 600).
- Sello mecánico de carburo de silicio (familia GRINDER).
- Protección de sobrecarga incorporada (versión monofásica).
- Versiones monofásicas y trifásicas disponibles.
- Rotor montado sobre cojines engrasados de por vida.
- Máxima sumergencia: 10 m.
- Para la gama XDRENA 600 se incluyen 5 m. de cable sumergible.
- Para la gama XDRENA 1400, XDRENA 1800 y GRINDER se incluyen 10 m. de cable sumergible.

# XDRENA / GRINDER

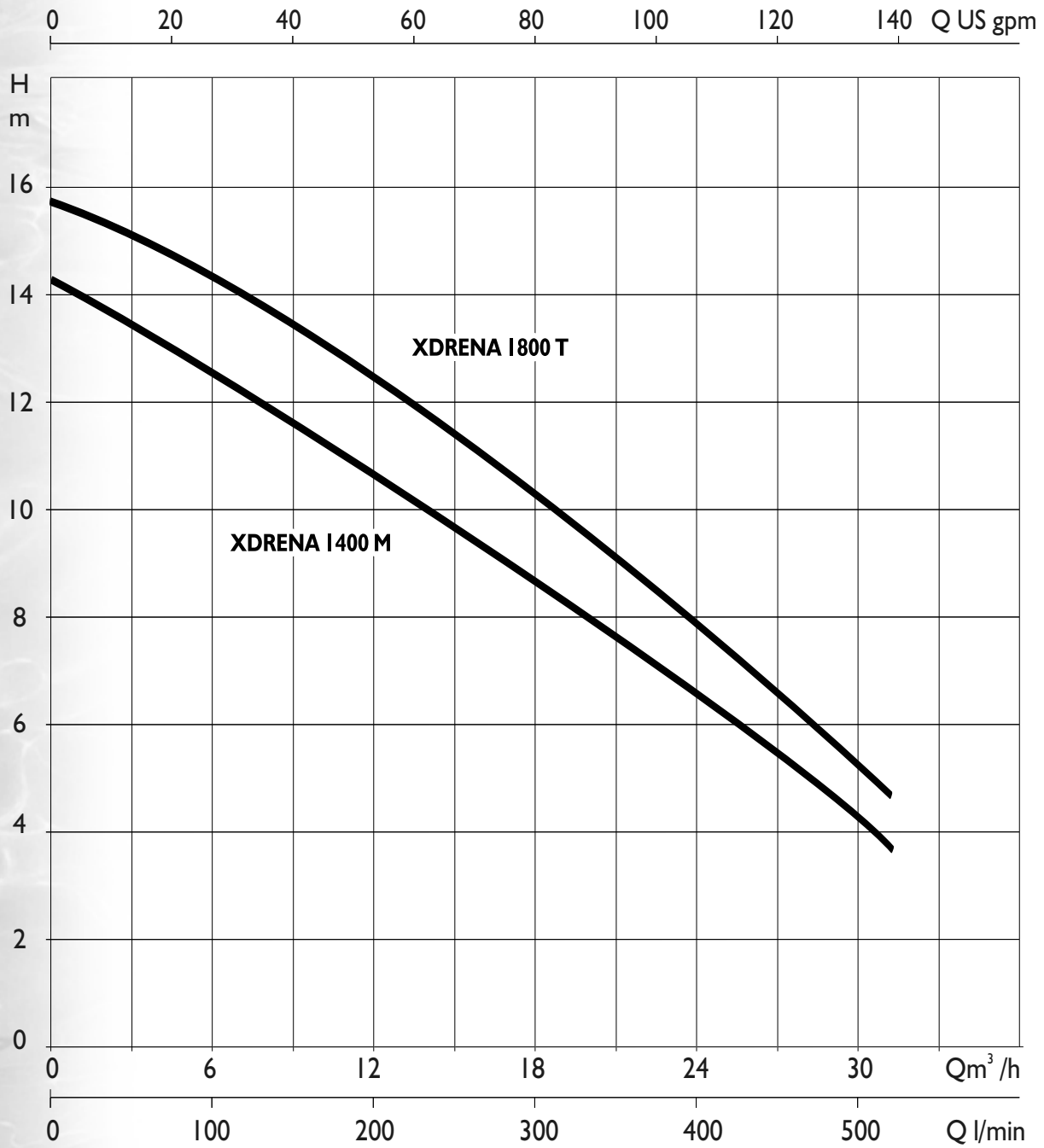
## CURVAS DE RENDIMIENTO



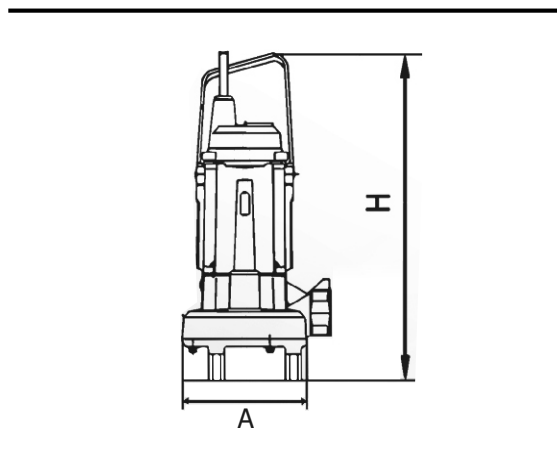


# XDRENA I400/I800

## CURVAS DE RENDIMIENTO



## DIMENSIONES Y PESOS



## TABLA DE ESPECIFICACIONES

Modelo	HP	Volts	F	Paso Esfera	Ø Descarga	Automático	Dimensiones (cm)		Peso (Kg)
							A	H	
XDRENA 600 M	0.75	115	1	1"	1 1/4"	SI	19.3	37.5	7.0
GRINDER 1400 M	1.5	230	1	2"	2"	NO	55.0	55.0	43.2
XDRENA 1400 M	1.5	230	1	1.5"	2"	NO	58.3	58.3	41.26
XDRENA 1800 T	2	460	3	1.5"	2"	NO	58.3	58.3	42.8

## Sumergibles de acero inoxidable para aguas grises y negras

DRENAG 900 M



XDRENA 900



### Aplicaciones

Sin modificar la alta eficiencia de las bombas DRENAG y XDRENA, pero añadiendo la alta calidad del acero inoxidable en todas sus partes, DAB presenta sus modelos para aguas grises y aguas negras construidas en acero inoxidable.

Esta innovación en los materiales de construcción, le permite a estas bombas utilizarse en ambientes acuosos en los que una bomba de hierro no duraría, como aguas freáticas con alto contenido de arena.

Su facilidad de instalación, su calidad en los materiales y el buen rendimiento sumado a su accesible costo, las ha ubicado en los modelos más solicitados de la familia de bombas sumergibles desaguadoras de DAB.

### Características:

- Temperatura del líquido: 0°C a +50°C
- Máxima temperatura de trabajo: +40°C
- Cuerpo de la bomba, impulsor, filtro y componentes internos en acero inoxidable 304.
- Protección de sobrecarga incorporada.
- Manija de transporte, revestida de goma aislante.
- Sello mecánico doble con cámara de aceite interpuesta.
- Cable sumergible de 10 m. incorporado.
- Máxima sumergencia: 10 m.