

Sumergibles de acero inoxidable para aguas grises y negras

DRENAG 900 M



XDRENA 900



Aplicaciones

Sin modificar la alta eficiencia de las bombas DRENAG y XDRENA, pero añadiendo la alta calidad del acero inoxidable en todas sus partes, DAB presenta sus modelos para aguas grises y aguas negras construidas en acero inoxidable.

Esta innovación en los materiales de construcción, le permite a estas bombas utilizarse en ambientes acuosos en los que una bomba de hierro no duraría, como aguas freáticas con alto contenido de arena.

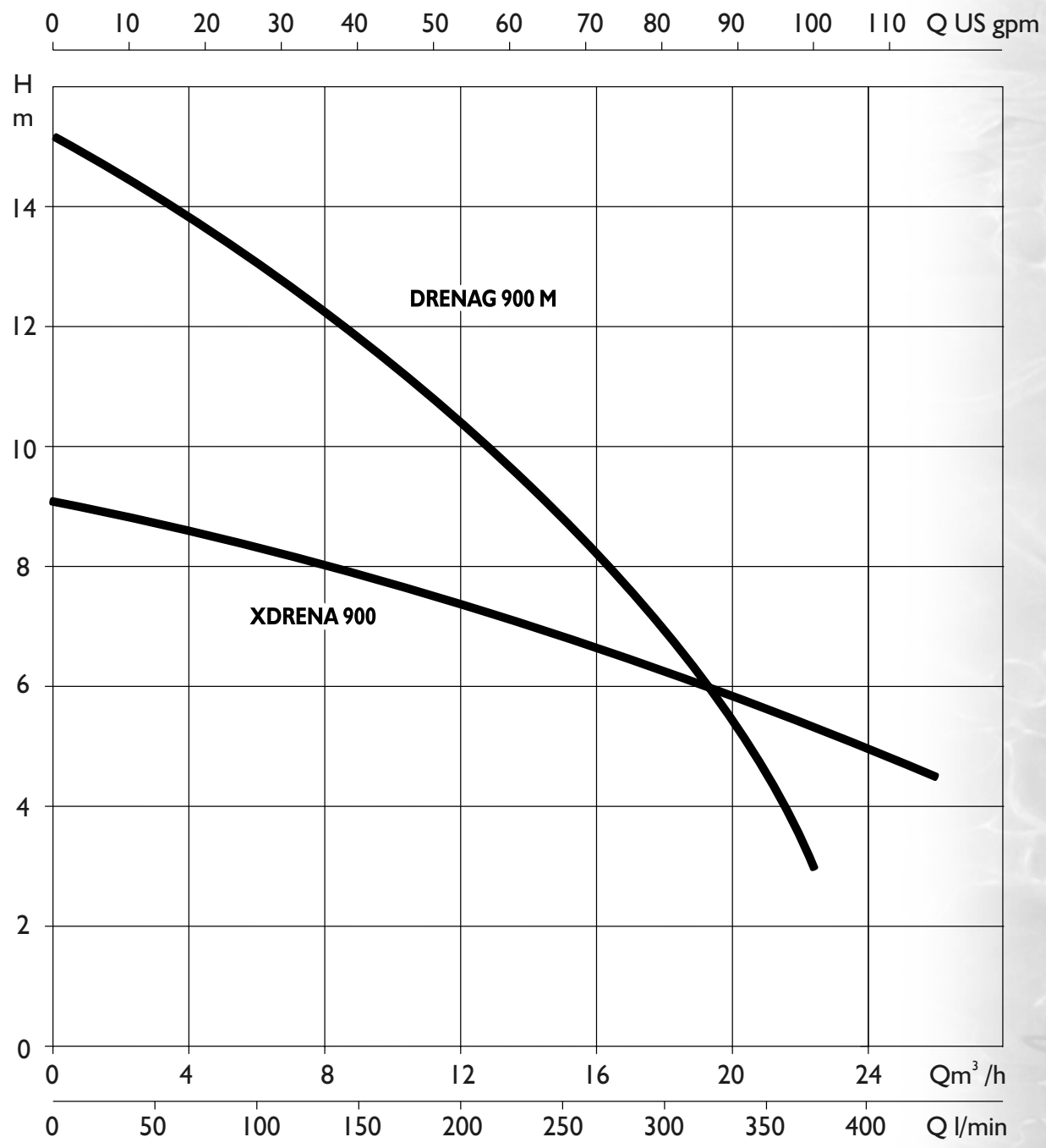
Su facilidad de instalación, su calidad en los materiales y el buen rendimiento sumado a su accesible costo, las ha ubicado en los modelos más solicitados de la familia de bombas sumergibles desaguadoras de DAB.

Características:

- Temperatura del líquido: 0°C a +50°C
- Máxima temperatura de trabajo: +40°C
- Cuerpo de la bomba, impulsor, filtro y componentes internos en acero inoxidable 304.
- Protección de sobrecarga incorporada.
- Manija de transporte, revestida de goma aislante.
- Sello mecánico doble con cámara de aceite interpuesta.
- Cable sumergible de 10 m. incorporado.
- Máxima sumergencia: 10 m.

XDRENA / DRENAG

CURVAS DE RENDIMIENTO



DIMENSIONES Y PESOS

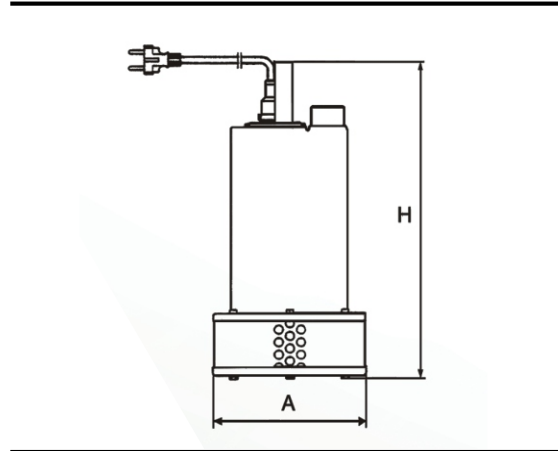


TABLA DE ESPECIFICACIONES

Modelo	HP	Volts	F	Paso Esfera	Ø Descarga	Automático	Dimensiones (cm)		Peso (Kg)
							A	H	
DRENAG 900 M	1.4	230	1	1/2"	1 1/2"	NO	22.0	44.0	17.0
XDRENA 900	1.4	230	1	2"	2"	NO	22.0	57.0	17.4